

## **Metalliosien ja jauhemaalattun pinnan huolto ja puhdistus**

- Öljytä saranat, liikkuvat osat ja lukkopesä (jos tuotteessa on niitä) vähintään kerran vuodessa.
- Puhdista säännöllisesti ulkopuoli ja sisäpuoli (astiat) vähintään kahdesti vuodessa.
- Käytä vain vettä, tarvittaessa lisäämällä vähän neutraalia puhdistusainetta (pH 7). Puhdistuksessa käytä pehmeitä rättejä tai liinoja. Älä hiero liian kovaa pintoja.
- Älä käytä höyrypuhdistuslaitteita.
- Huuhtelee ja kuivaa kaikki pinnat heti jokaisen puhdistuksen jälkeen.

## **Ruostumattoman teräksen metalliosien huolto ja puhdistus**

Ruostumattomat teräkset ovat seosta, joka koostuu pääasiassa raudasta, hiilestä ja kromista. Kromi reagoi hapen kanssa muodostaen passiivisen kerroksen, joka antaa materiaalille vastustuskyvyn hapettumiselta. Siksi se on puhdistettava oikein ja ajoittain, jotta passiivinen kerros ei katoa.

- Ruostumaton teräs tulee puhdistaa aina kiillotettuun suuntaan.
- Käytä vain vettä, tarvittaessa lisäämällä vähän neutraalia puhdistusainetta (pH 7). Puhdistuksessa käytä pehmeitä rättejä tai liinoja. Älä hiero liian kovaa pintoja.
- Älä käytä puhdistusaineita, jotka sisältävät klooria, koska se syövyttää ruostumatonta terästä.

## **Puupintojen huolto**

- Puhdistus hieman märällä rätillä tai liinalla. Vältä käyttämästä puhdistusaineita joissa pH arvo korkea. Mielellään ilman puhdistusaineita.
- Puupintojen tulee olla kuivia.
- Ennen pohjamaalin levittämistä on suositeltavaa hioa puu pehmeästi syiden suuntaan, jotta huokokset avautuvat ja tarttuvuus paranee. Käytä P60 hiekkapaperia maksimissaan.
- Puussa ei saa olla pölyä, rasvaa, jäämiä ja muita aineita.
- Levitä akryyliharjalla 1 tai 2 kerrosta värillistä tai väritöntä vesipohjaista pohjamaalia halutun pinnan mukaan. On annettava kuivua ennen seuraavan kerroksen levittämistä.